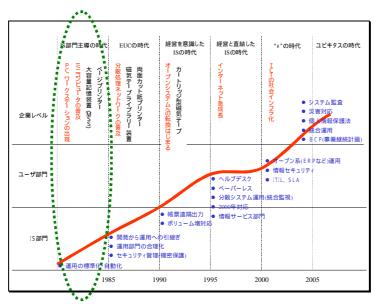
システム運用「人としくみ」

システム運用は長い歴史の上に成り立っています。コンピュータが採用されはじめた初期のころは、運用担当者の作業効率を上げることを主目的とした運用改善が行われていました。その後、年を経るごとに内から外へと運用改善の目的が広がり、今では、企業経営そのものを支える盤石な情報システムのインフラ運用にまで至っています。こうしたシステム運用は、どのように進化してきたのか、その歴史を5回に分けて振り返ってみます。今回はその1回目です。

2.これまでのシステム運用

2.2 システム運用の歴史【1】

システム運用の歴史を振り返ってみると、第6回のレポート「2.これまでの運用、図-7運用改善の歴史」にあるように、1984年以前と、その後は5年刻みで1つの世代ができ上がっていることがわかります。1984年以前というのは、実に20年間という長い期間が1つの世代でした。これに対し、1985年以降は技術革新スピードの速さが凄まじかったことを、あらためて知ることができます。図-10は、1977年に発足したBeaconユーザ会の研究グループ活動の23年間(1983年~2005年)の活動実績をもとに作成しました。このBeaconユーザ会の研究グループ活動は、その時代時代に求められるシステム運用の実際を如実に表しています。



(図-10)システム運用の歴史

図 - 10には、1つの曲線が描かれていますが、これは、システム運用部門が外部とのかかわりを深めていった度合いを表しています。1990年から2000年にかけてはユーザ部門との関わりが深くなり、2003年ごろからは企業レベルでシステム運用を捉えていっていることを意味しています。

この 1 つひとつの時代のシステム運用を、順を追って振り返ってみます。そして、その時代の特徴は何であったのか、その時代には形づくったものはどのようなものだったのか、などを整理してみます。システム運用の歴史は、いうまでもなく「運用改善」の歴史でもあるわけです。過去、運用担当者たちは、システム運用の理想の姿を求めて、果てしない運用改善を続けてきたのです。

まず、 I S 部門主導の時代 (~1984年) についてです。

この時代は、メインフレーム・コンピュータの時代で、なんと 20 年以上にも及びます。この時代を日本の歴史にたとえるなら、江戸時代から幕末・明治維新の流れと同じようだといえるでしょう。江戸時代は、その後の明治維新のきっかけとなった外敵もなく、どちらかといえば静かな時代だったといえます。鎖国にあり、自国のことだけを考えればよかったわけです。だからこそ、いまでも残るいろいろな社会のしくみや芸術・文化をつくり上げることができたとも言われます。 IS部門主導の時代も、この江戸時代の鎖国と非常によく似た形でした。

まだ、激しい技術革新の波が押し寄せる前のことです。つまり明治維新が興る前の時代です。こうした時代に、システム運用の担当者たちは、いまの運用システムという "しくみ"の原型をつくり上げたのです。そして、この推進力は、なんといってもシステム運用の大きな夢「無人化」の実現でした。【この無人化への取り組みについては第6回目のレポートでご紹介していますので、本レポートでは詳細な説明を省略します】

無人化や自動化については、いまだに「完全」には至りませんが、一部を残し、かなりの水準にまで達していると判断することができます。いまだに残る無人化・自動化を妨げる最大のものは障害への対応です。どんな時代であっても、障害発生を皆無にすることは不可能と考えられ、障害発生時の原因調査・対応については、今後も人の力に頼らざるを得ないのが実態です。

表 - 3 は、いままでに、運用改善として取り組んできた、無人化・自動化を妨げる事柄 の主要なものについて説明しています。これらの運用改善は、システム運用担当者た ちが、自部門あるいは自分たちの仕事の効率化や質の向上を目指して取り組んできた ものですが、一方では、ハードウェアメーカーやソフトウェアベンダーの新製品に支 援されたものでもあります。

表 - 3

妨げる事柄	内容	説明および運用改善の方法など
人間による判断	エラー発生時の対応 プログラムが判断した エラー発生にか対で 理を続行する 判野条件の入力 今処理は月頭処理なの か月ようなのかりような条件 処理結果の確認 処理結果の確認 処理結果のがしいする のかを判断し処理続行	人間による判断の多くは業務システム設計時の問題です。つまり、開発時に運用のことを考慮していなかったのです。無人化・自動化を目指さなかったとしても人間が介在するということは、ミスを誘発(障害発生)することにもなるので、こうしたことは絶対に避けるべきです。 一般的に、人間による判断を無くす方法にはパラメータ入力を用います。業務処理を実行する前の準備事項として、該当処理の条件などを設定したパラメータを用意しておくものです。 こうしたパラメータで対応できないものは、プログラム修正によって人間による判断を無くしま
磁気テープ	の可否を判断する 磁気テープ装置への装着・	す。 最近ではこの問題のほとんどは、新しい装置の出
	脱着	現によって解決されています。 たとえば、次のような装置の出現によって、人間による磁気テープの装着・脱着の必要性はほとんどなくなりました。 ・磁気テープライブラリー装置 ・大容量記憶装置(M S S) ・カートリッジ型磁気テープ ・カートリッジ型ライブラリー装置 ・大容量ディスク装置
用紙	プリンターへの付け替え	紙への出力はだいぶ減少しましたが、依然、人間の手を煩わせている厄介なものの代表例です。ペーパーレスへの取り組みは、ずいぶんと長い(20年ほど)歴史を歩んでいますが、まだ、厳然として残っているのが実態です。 ペーパーレスは、紙出力そのものの廃止(無駄)、部数削減、両面印刷、電子帳票の採用、Web 配信などによって、実帳票の削減を行っています。電子帳票、Web 配信については自動化されており、人間が介在する必要はありません。
		また、帳票は大体がバッチ処理の終了後、つまり、明け方(3 時ごろ)に出力されることが多く、オペレータに大きな労働負荷をかけています。 用紙は、ロール紙を使用している場合はまだよいのですが、連続紙、カット紙のいずれの場合も2000 枚(ページ)ほどの単位で箱詰めになっており、これを倉庫から搬出しプリンターに装着しな

妨げる事柄	内容	説明および運用改善の方法など
WIY @ 4-113	130	ければなりません。4000 枚の箱詰めもあります
		が、いずれにしてもかなり重量があり、オペレー
		タにとっては重労働のひとつです。
出力帳票の配布	帳票の配布先別仕分け	出力された帳票は、たいていの場合は早朝(5 時ご
	梱包と発送	ろ)に配布先別に仕分けてまとめ、梱包してトラ
		ック便などに乗せてエンドユーザに発送します。
		 業務処理から出力されたまま、このような仕分け
		を行うことは非常にオペレータの負荷が高く、遅
		延や誤配という問題を生んでしまいます。そこ
		で、この問題解決に関しては相当早くから取り組
		まれ、約20年ほど前からは市販の帳票管理ツー
		ルの利用も多くなりました。
		 現在では、帳票の仕分けは市販の帳票管理ツール
		現住では、喉景の仕方けは市敷の喉景管理グール を用いて自動化していることが多く、この仕分け
		された後の梱包・発送を人手で行っています。ま
		た、最近では、宅配便と同じように、帳票の状況
		確認ができるようなしくみを用意する傾向にあ
		るようです。これは、発送作業の効率化を目指し、
		一種のサービス強化(サービスレベルの向上)につ なげています。
出力データの配布	F Dへの出力	企業内のOA化が進み、あるいは、部門コンピュ
11/37 7 45 115 115	データ伝送	ータの設置による分散処理が促進されたことに
		よる影響と考えられますが、基幹業務システムが
		有するデータをローカルに利用したいとのエン
		ドユーザからの要求が増えました。
		 こうしたことの要求は OA 化がはじまった 1980
		年ぐらいからありました。当時は FD(フロッピー
		ディスク)に要求されたデータを格納し配送して
		いましたが、この数が急増しオペレータの負荷が
		高まったことからデータ伝送による自動化に切り
		り替えました。
		 最近では、情報系サービスとしてこうしたデータ
		を定められたデータベースに入れ、エンドユーザ
		が直接利用する形式になってきています。
入力データの準備	到着監視(データ無し)	業務処理の自動化を行うためには、事前に業務処
	データの差し替え	理に必要なデータをすべて用意しておかなけれ
	繰り返し処理 	ばなりません。しかし、コンピュータ内に保管されているデータは自動的に準備することができ
		ますが、入力データはエンドユーザからの入力を
		待たなければならないという問題があります。
		エンドユーザからのデータ入力を自動化しても、
		すべてのエンドユーザが入力し終わったのか、データが有るのか無いのか、すでに到着しているデ
		一夕が有るのが無いのが、9 とに到着しているア 一夕のどれを入力につなげたらよいのかなど、人
		間が判断しなければならないことが多くありま
		す。こうした問題を解決するために、入力データ
		の管理システム(ツール)を早くから開発したユー
		ザが多かったようです。 市販の入力データ管理ツ

妨げる事柄	内容	説明および運用改善の方法など
		ールは 1980 年代後半に入ってからですが、それ
		までは自社開発のツールを利用していました。
		しかし、入力データにはまだまだ人間の判断を必
		│要とする部分が多く残されています。たとえば、 │誤って作成したデータの差し替え、業務処理でデ
		ータのエラーを発見するなど、エンドユーザの都
		合、あるいは、システム的欠陥を補う部分が残さ
	 障害監視	│れているのも事実です。 │ どんなに技術が進歩しても、どんなに工夫された
1+ 11/1/0	障害調査	しくみができあがっても、最後まで残る無人化・
	障害対応	自動化を妨げるものは、この障害監視・調査・対応
		であろうといわれます。
		いままでに、いろいろな改善・工夫が施されてき
		ました。しかし、そのいずれも無人化・自動化に 直結するものではなく、障害発生の影響(リスク)
		重編するものではなく、障害先生の影響(サスフ) を小さくするものでしかありませんでした。
		BYROLL IRET TEL NUMBER OF THE
		監視のために人間を配置しなければならない。こ のことは非常に非人間的な要素でもありました。
		そこで、通常(とくに夜間など)は、無人でコンピ
		ュータを動かし、夜間の警備員が巡回警備してい
		る一環としてコンピュータの異常を監視する方 法、警備室にパトランプなどの警報装置をつけ、
		異常を知らせる方法も試みた時期がありました。
		│ │その後、ネットワークが整備されたのを機に、自
		宅で監視できるリモート監視・通報や、障害が発
		生したとき自宅で調査・対応のできるリモート調 査なども実験的に取り組んだこともあります。
		且なども実験的に取り組化だとともありより。
		最近では、状況監視をひとつの仕事として位置づ
		け、監視センター(室)を設け、監視モニタ(設備) によって監視する専門の職種もできあがってき
		ています。ここには、ヘルプデスクやサービスデ
非定型·非定常処理		スクという新しい考えや方法も導入しています。
非企坐*非正吊处理	突発業務の追加処理 処理順序の一時変更	無人化・自動化は、定型的なものに向いていますが、すべてがそうであるわけではありません。予
	使用データの一時変更	定していなかった、あるいは、指示忘れの業務を
		│急に行わなければならないこともあります。ま │た、今回だけはいつもと違う順序で処理したいと
		か、今回だけはこのデータを使ってほしいなどの
		ユーザからの要求もあります。
		 こうしたことはできるだけ避けるべきではあり
		ますが、皆無にすることは困難です。どうしても
		人間が判断し、それ相応の手立てを行ってやらな
		ければなりません。

(表 - 3)無人化・自動化を妨げる事柄に対する改善例